

ขอบเขตของงาน (Term Of Reference : TOR)

จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะขนส่ง ประเภท รถยนต์บรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน
ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือ กำลังของเครื่องยนต์สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์
องค์การบริหารส่วนตำบลน้ำเที่ยง อำเภอคำชะอี จังหวัดมุกดาหาร

๑.ความเป็นมา

ในเขตพื้นที่ตำบลน้ำเที่ยง อำเภอคำชะอี จังหวัดมุกดาหาร มีหมู่บ้าน จำนวน ๙ หมู่บ้าน ราษฎรจำนวน ๓,๕๔๒ คน ๑,๔๖๔ ครัวเรือน ซึ่งมีหมู่บ้านที่อยู่ในพื้นที่ราบลุ่ม พื้นที่เชิงเขา และมีชุมชนหนาแน่น เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย ทั้งที่เกิดกับบ้านพักอาศัยและเกิดจากไฟฟ้า อาจเป็นเหตุทำให้สูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สินของประชาชนในพื้นที่ รวมทั้งในช่วงฤดูแล้งประชาชนในพื้นที่จะประสบปัญหาขาดแคลนน้ำในการอุปโภค บริโภค จึงมีความจำเป็นต้องจัดหารถลำเลียงน้ำเพื่อแจกจ่ายให้กับประชาชน ประกอบกับองค์การบริหารส่วนตำบลน้ำเที่ยงยังไม่มีรถยนต์บรรทุกน้ำ จึงได้จัดทำโครงการจัดซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม เป็นราคาพร้อมปั้มน้ำและอุปกรณ์ จำนวน ๑ คัน เพื่อให้บริการสาธารณะและบรรเทาความเดือดร้อนแก่ประชาชนในพื้นที่

๒.วัตถุประสงค์

- ๒.๑ เพื่อเพิ่มศักยภาพในการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่
- ๒.๒ เพื่อพัฒนาเครื่องมือเครื่องใช้ให้ทันสมัยในการปฏิบัติงาน
- ๒.๓ เพื่อใช้ในการลำเลียงน้ำอุปโภคบริโภคแจกจ่ายน้ำให้กับประชาชนในกรณีภัยแล้ง หรือขาดแคลนน้ำ
- ๒.๔ เพื่อใช้ในการลำเลียงน้ำช่วยในการดับเพลิง ฉีดล้างถนนฝุ่นละอองและรดน้ำต้นไม้

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- (๑) มีความสามารถตามกฎหมาย
- (๒) ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- (๓) ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- (๔) ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- (๕) ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานรัฐ ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- (๖) มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- (๗) ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพ ผลิตหรือขายพัสดุ ที่จะซื้อ
- (๘) ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น และ/หรือ ต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม

๔. ลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ หัวถังแบบหน้าสันชนิด ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี น้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม ๒ ประตู พวงมาลัยขวา พร้อมระบบช่วยผ่อนแรง (POWER STEERING) ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ หรือกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า บนตัวรถติดตั้งถังบรรจุน้ำ สามารถจุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และติดตั้งแท่นป็นฉัดน้ำที่สามารถฉีดน้ำดับเพลิงหมุนได้ ๓๖๐ องศา เพื่อความสะดวกต่อการระงับอัคคีภัย เป็นพัสดุที่ผลิตในประเทศและผู้ประกอบการ SMEs ประกอบและติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพโรงงานที่ได้รับรองคุณภาพตามมาตรฐาน ISO๙๐๐๑:๒๐๑๕ และได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑. และ ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑ เป็นรถยนต์ ชนิด ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา มีล้ออะไหล่ พร้อมกระโถล ๑ ชุด น้ำหนักรถยนต์รวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ วิทยุ และฟิล์มกรองแสง เข็มขัดนิรภัย ที่ได้มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ระบบเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น
- ๒.๒ เป็นเครื่องยนต์ที่ได้มาตรฐานด้านความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ เลขที่.มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือมาตรฐาน EURO ๔ หรือมาตรฐานล่าสุด ขนาดไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี กำลังเครื่องยนต์ สูงสุด ไม่น้อยกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ หรือกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า
- ๒.๓ ตัวรถยนต์และเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

๓. ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑ คลัชเป็นแบบมาตรฐานจากผู้ผลิต
- ๓.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุก (Manual Speed) เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์
- ๓.๓ มีระบบเบรก ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๔ มีระบบเบรกมือ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๔.๑ พวงมาลัยขับ ขวามือมีระบบช่วยผ่อนแรง (Power Steering) หรือมาตรฐานผู้ผลิต

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิง มีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร มีฝาปิดพร้อมกุญแจล็อก

๖. ระบบกันสะเทือน

- ๖.๑ ตามมาตรฐานโรงงาน ผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

๗.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. ระบบไฟฟ้า

๘.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์

๘.๒ ใช้แบตเตอรี่ ชนิด ๑๒ โวลต์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๙. อุปกรณ์สัญญาณไฟและไฟฉุกเฉิน

๙.๑ ไฟส่องสว่างและสัญญาณไฟต่างๆ ครบถ้วนและถูกต้องตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด

๙.๒ ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินทรงยาวแบบกระพริบแสงสีแดง ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๑๒๐ เซนติเมตร บนหลังคาเก๋ง มีฐานรองรับเพื่อยึดติดกับหลังคาเก๋ง โดยจัดวางในตำแหน่งที่เหมาะสม

๙.๓ มีเครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนพร้อมไมโครโฟน กำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ สามารถทำเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า ๔ สัญญาณเสียง ระบบกดเสียงสัญญาณแบบ MANUAL ปรับความดังได้ เมื่อใช้ไมโครโฟนขณะพูดจะตัดเสียงสัญญาณอื่นๆที่กำลังใช้อยู่ จำนวน ๑ ชุด

๙.๔ ติดตั้งชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบกระพริบแสงสีแดง ด้านท้ายรถ ไม่น้อยกว่า ๑ ชุด

๙.๕ ติดตั้งไฟสปอร์ตไลท์ส่องสว่างท้าย ชนิดหลอด LED ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ วัตต์ จำนวน ๒ ดวง

๙.๕ ติดตั้งสัญญาณไฟเตือนขณะปฏิบัติงานติดตั้งอยู่ด้านท้ายรถ หลอดไฟแสดงผลเป็นแบบ LED ติดตั้งอยู่บนแผงวงจรเดียวกันมีลักษณะเป็นลูกศร ชุดแผงวงจรติดตั้งอยู่ภายในกรอบหรือกล่องที่มีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๒๔ ซม. และความยาวไม่น้อยกว่า ๔๐ ซม.

๑๐. ถังบรรจุน้ำ

๑๐.๑ ถังบรรจุน้ำรูปทรงรี ทำด้วยแผ่นเหล็กชุบซิงค์ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓.๐ มิลลิเมตร มีปริมาณความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ภายในถังพ่นสีกันสนิมอย่างน้อย ๒ ชั้น ด้านบนถังบรรจุน้ำ มีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาด แต่ละช่องมีเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร จำนวน ๒ ช่อง ภายในถังบรรจุน้ำให้มีแผ่นเหล็กขนาดความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร กันเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อกันการกระแทกของน้ำ

๑๐.๒ ด้านข้างถังบรรจุน้ำทั้งสองด้านมีทางเดินกว้างไม่น้อยกว่า ๓๐ เซนติเมตร ยาวตลอดแนวทำจากเหล็กกลายกันสนิม หนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร พร้อมราวจับกันตกทำด้วยท่อเหล็กขนาดไม่น้อยกว่า ๑ นิ้ว

๑๐.๓ ด้านข้างถังบรรจุน้ำมีตู้เก็บสายส่งน้ำสามารถเปิด - ปิด ได้ ทำด้วยแผ่นเหล็กชุบซิงค์ มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓.๐ มิลลิเมตร

๑๐.๔ ติดตั้งบันไดเหล็กอยู่ด้านท้ายตัวรถ สำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนป็นฉัดน้ำ

๑๐.๕ ติดตั้งสเปรย์บาร์ด้านข้าง ซ้าย - ขวา สำหรับรดน้ำต้นไม้

๑๐.๖ ติดตั้งสเปรย์บาร์ด้านท้ายรถสำหรับรดน้ำพรมถนน

๑๐.๗ ติดตั้งมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถัง บริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน

๑๐.๘ ติดตั้งท่อน้ำล้นขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ท่อ

๑๐.๙ ติดตั้งท่อสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์ว เปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ด้านท้ายรถ

๑๐.๑๐ ติดตั้งท่อส่งน้ำพร้อมบอลวาล์ว เปิด - ปิด และข้อต่อทองเหลืองชนิดสวมเร็ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ๑/๒ นิ้ว ด้านท้ายรถ

๑๐.๑๑ ติดตั้งชุดควบคุมการทำงานของปั้มน้ำ มาตรฐานแรงดูด แรงดัน สามารถเร่งกำลังส่งและดูดตามมาตรฐานผู้ผลิต บริเวณด้านท้ายรถ

๑๑. เครื่องสูบน้ำ

๑๑.๑ เครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสูญญากาศ ดูดน้ำได้เอง โดยไม่ต้องล่อน้ำ (SELF - PRIMING PUMP) และไม่ใช่ระบบสูญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำมีส่วนควบห้องเกียร์ ติดตั้งอยู่กับตัวปั้มน้ำ มีขนาดท่อดูดและท่อส่งน้ำไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๑.๒ มีอัตราการสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อนาที ทำแรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๑๑.๓ เครื่องสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถ ผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๒. แท่นปั่นฉีดน้ำ

๑๒.๑ ติดตั้งอยู่ด้านบนตอนท้ายของถังบรรจุน้ำของตัวรถ ทำด้วยเหล็กไร้สนิมสามารถฉีดน้ำได้ไกลไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร

๑๒.๒ สามารถหมุนฉีดในแนวราบได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา ทำมุมกดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศา และมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา พร้อมหัวฉีดน้ำปรับเปลี่ยนชนิดและปรับเปลี่ยนขนาดหัวฉีดได้

๑๓. สายส่งน้ำ

๑๓.๑ สายส่งน้ำทอจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์หรือวัสดุอื่นที่ดีกว่ามีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร สามารถทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า ๖๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว จำนวน ๒ เส้น พร้อมข้อต่อแบบสวมเร็วทำด้วยวัสดุไม่เกิดสนิม

๑๓.๒ สายส่งน้ำดับเพลิงชนิด ๓ ชั้น ทอด้วยใยสังเคราะห์ (FIBER) ตลอดทั้งเส้นแนวตั้ง และแนวนอน ชั้นในและชั้นนอกทำด้วยยางสังเคราะห์ (NITRIL RUBBER) สายไม่มีตะเข็บมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร ปลายทั้งสองข้างของสายมีข้อต่อแบบ สวมเร็วขนาด ๑.๕ นิ้ว ทำด้วยวัสดุไม่เกิดสนิม ทนแรงดันระเบิดได้ไม่น้อยกว่า ๘๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ทนแรงดันใช้งาน ได้ไม่ต่ำกว่า ๓๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว จำนวน ๒ เส้น พร้อมข้อต่อ

๑๔. หัวฉีดน้ำ

๑๔.๑ หัวฉีดน้ำชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็ว ทำมาจากวัสดุทองเหลืองหรือทองชุบโครเมียม ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๒ หัวฉีดดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำ ปรับเป็นฝอย มีด้ามจับแบบด้ามปืน (Pistol grip) และมีคันโยกบังคับวาล์วสำหรับเปิด - ปิดน้ำ การปรับลักษณะการฉีด การปรับอัตราการไหลของน้ำต้องใช้ตัวปรับแยกออกจากกัน สามารถปรับการไหลของน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔ จังหวะ พร้อมข้อต่อ ขนาด ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๕. ท่อดูดน้ำ

- ๑๕.๑ ท่อดูดน้ำแบบตัวหนอนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ ฟุต พร้อมหัวกรองผง(STRAINER) จำนวน ๑ ชุด

๑๖. กล้องติดรถยนต์

- ๑๖.๑ ขนาดหน้าจอไม่น้อยกว่า ๔.๐ นิ้วแบบ Touch Screen กล้องหน้าติดรถยนต์มุมกว้างไม่น้อยกว่า ๑๓๐ องศาสามารถบันทึกระบบ Full HD มีระบบรองรับ Wifi Support
- ๑๖.๒ ตัวกล้องติดรถยนต์รับประกันไม่น้อยกว่า ๑ ปี พร้อมระบุในแคตตาล็อกหรือหนังสือรับรองชุดกล้องติดรถยนต์อย่างชัดเจน
- ๑๖.๓ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกกล้องติดรถยนต์ ยี่ห้อ/รุ่น ที่เสนอมาแสดงโดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

๑๗. เครื่องรับ ส่ง วิทยุสื่อสารประจำรถ

- ๑๗.๑ ติดตั้งเครื่อง รับ - ส่ง วิทยุสื่อสาร ชนิดติดรถยนต์ (แม่ข่าย) ระบบ VHF/FM ขนาดกำลังส่ง ไม่น้อยกว่า ๑๐ วัตต์ ประเภทสังเคราะห์ถี่ จำนวน ๑ เครื่อง ตามระเบียบและประกาศของสำนักงานคณะกรรมการกิจการโทรคมนาคมแห่งชาติ พร้อมการอนุญาตดำเนินการติดตั้งและใช้งาน
- ๑๗.๒ วิทยุสื่อสารแบบมือถือมีกำลังส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๕ วัตต์ ที่สามารถติดต่อสื่อสารกับเครื่องแม่ข่าย จำนวน ๒ เครื่อง

๑๘. การพ่นสีและเครื่องหมาย

- ๑๘.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นด้วยสีโพลียูรีเทนอย่างดี ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๑๘.๒ การพ่นสีภายในตัวถังบรรทุกน้ำ โครงรถ พ่นสีกันสนิมอย่างดี ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๑๘.๓ สีของตัวรถ ทางหน่วยงานเป็นผู้กำหนดให้เป็น สีแดง
- ๑๘.๔ สกรีนตราสัญลักษณ์ของหน่วยงานและข้อความต่างๆ ทางหน่วยงานเป็นผู้กำหนดให้ภายหลัง

๑๙. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ ประกอบด้วย

- | | |
|---|---------------|
| ๑๙.๑ กล่องใส่เครื่องมือ พร้อมอุปกรณ์กุญแจล็อก | จำนวน ๑ กล่อง |
| ๑๙.๒ ประแจถอดล้อ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๑๙.๓ แม่แรงไฮดรอลิคตามมาตรฐานผู้ผลิต | จำนวน ๑ ตัว |
| ๑๙.๔ กระบอกอัดจาระบี ชนิดสายอ่อน | จำนวน ๑ ตัว |
| ๑๙.๕ มาตรการวัดความดันลมยาง | จำนวน ๑ ชุด |
| ๑๙.๖ ชุดดับเพลิงชนิดภายนอก (เลื้อย/กางเกง) | จำนวน ๓ ชุด |
| ๑๙.๗ หมวกดับเพลิงพร้อมหน้ากาก | จำนวน ๓ ใบ |
| ๑๙.๘ ชุดสวมศีรษะกันไฟ | จำนวน ๓ ชิ้น |
| ๑๙.๙ ถุงมือดับเพลิง | จำนวน ๓ คู่ |
| ๑๙.๑๐ รองเท้าดับเพลิง | จำนวน ๓ คู่ |
| ๑๙.๑๑ ถังดับเพลิงเคมีชนิดแห้งแบบยกหัว ขนาดบรรจุ ๑๐ ปอนด์ | จำนวน ๑ ถัง |
| ๑๙.๑๒ ขวานดับเพลิง ขนาด ๖ ปอนด์ | จำนวน ๑ ด้าม |
| ๑๙.๑๓ บันไดอลูมิเนียม ๒ ตอนเลื่อน (Extension Ladder)
ยืดอกได้ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ ฟุต | จำนวน ๑ ชุด |

๒๐. เงื่อนไขการเสนอราคา และอื่นๆ

- ๒๐.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ และ ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง สำหรับ ยานพาหนะบรรทุกน้ำ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็น ตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น
- ๒๐.๒ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต ประกอบ หรือตัวแทนจำหน่าย จากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดถัง สำหรับยานพาหนะประเภทรถดับเพลิง โดยต้องแนบเอกสารใบอนุญาต ประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ในด้านการประกอบ ต่อตัวถังรถดับเพลิงพร้อมแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๒๐.๓ ผู้เสนอราคาต้องมีการรับประกันผลิตภัณฑ์เนื่องจากการใช้งานตามปกติ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หากเกิดความชำรุดเสียหายในระยะเวลาการรับประกัน ผู้ขายจะต้องจัดซ่อมแซมแก้ไข จนสามารถ ใช้งานได้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้นและดำเนินการซ่อมให้ภายใน ๑๕ วัน นับตั้งแต่วันที่ผู้เสนอ ราคาได้รับทราบ
- ๒๐.๔ ผู้เสนอราคาต้องดำเนินการจดทะเบียนพร้อมโอนกรรมสิทธิ์รถยนต์ให้เป็นของ องค์การบริหาร ส่วนตำบลน้ำเที่ยง ก่อนการเบิกจ่ายเงิน โดยค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียมต่างๆ ที่เกิดขึ้นให้ผู้เสนอ ราคาเป็นผู้ชำระ
- ๒๐.๕ ผู้เสนอราคาจะต้องอบรมสาธิตให้พนักงานหรือคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของหน่วยงานผู้ซื้อให้ สามารถใช้งานรถยนต์บรรทุกน้ำเอนกประสงค์และอุปกรณ์ประกอบต่างๆและการบำรุงรักษา เบื้องต้น
- ๒๐.๖ ผู้เสนอราคาต้องยินยอมให้กรรมการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเข้าตรวจสอบขั้นตอนการผลิต (หากหน่วยงานร้องขอ) โดยมีหนังสือยินยอมจากโรงงานมาแสดงในวันยื่นซอง
- (๑) ตรวจเช็คซีส์/ส่วนควบคุม/อุปกรณ์
 - (๒) โครงสร้างเหล็กและระบบทำงาน
 - (๓) ตรวจสอบสีจริงและสีกันสนิม
- ๒๐.๗ ผู้เสนอราคาต้องเสนอตัวรถบรรทุกและเครื่องยนต์ยี่ห้อเดียวกัน พร้อมแนบรายชื่อศูนย์บริการ มาตรฐานของรถยี่ห้อที่เสนอสำหรับตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคาโดยชื่อศูนย์บริการจะต้องตรงกับยี่ห้อรถยนต์ที่เสนอ ราคา ตั้งอยู่ในจังหวัดมุกดาหารหรือจังหวัดข้างเคียงที่มีเขตติดต่อกับจังหวัดมุกดาหาร โดยอะไหล่ ที่ใช้ในการซ่อมเป็นอะไหล่แท้จากศูนย์บริการมาตรฐาน
- ๒๐.๘ ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์ สูงสุดแก่ทางราชการ ตามที่หน่วยงานกำหนด

๕ .การส่งมอบ พัสดุที่ส่งมอบต้องตรงกับ รายละเอียดที่เสนอในการการประกวดราคาและส่งมอบภายใน ๙๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา โดยทำการส่งมอบ ณ สำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลน้ำเที่ยง

๖ วิธีการจัดซื้อ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e - bidding)

๗. วงเงินงบประมาณ จำนวน ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน)

๘. ราคาากลาง ราคาากลางการจัดซื้อในครั้งนี้ จำนวน ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน)

๙. เกณฑ์การพิจารณา ใช้เกณฑ์ราคา

(ลงชื่อ)



ประธานกรรมการ

(นางสาวรุ่งฤดี ไชยวงศ์)

หัวหน้าสำนักปลัด

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายอภิชาติ ศรีสาพันธ์)

นักวิชาการเกษตรชำนาญการ

(ลงชื่อ) ส.อ.



กรรมการ/เลขานุการ

(เชิดศักดิ์ นุ่นคำ)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน